DE-4200.02-6000-944-PTD-001 TANCAGEM E TRANSFERÊNCIA DE OC

DE-4200.02-6120-944-PTI-004 ÓLEO DIESEL

PIER PRINCIPAL DE-4200.02-6611-944-EGV-001

ÁREA AUXILIAR | PIERES

20"-OC-6000-002-A1 — A1 EXIST. | Ba NOVO — VGA-80

20"-OC-6000-001-A1 — VGA-81

12"-DS-6000-001-A1 — VGA-D90 (NOTA 3)

1"-OC-6000-211-Ba; 1"-DS-6000-208-Ba; 2"-OC-6000-210-Ba; 2"-OC-6000-212-Ba; 3/4"-DS-6000-207-Ba; 1"-OC-6000-209-Ba

PSV 062 SET 10,0 kgf/cm²; PSV 058 SET 10,0 kgf/cm²; PSV 059 SET 10,0 kgf/cm²

20"x16"; 16"-OC-6000-175-Ba; 16"-OC-6000-174-Ba; 12"-DS-6000-176-Ba

XV-051; XV-050; XV-052

16"x20"; Ba NOVO | A1 EXIST.; 20"-OC-6000-002-A1; 20"-OC-6000-001-A1; 12"-DS-6000-001-A1

1"-DS-6000-206-Ba; PSV 063 SET 10,0 kgf/cm²

16"-OC-6000-177-Ba; 16"-OC-6000-179-Ba; 10"-DS-6000-195-Ba; 8"-DS-6000-195-Ba; 10"-OC-6000-179-Ba; 10"-OC-6000-177-Ba

FAH 455 m3/h FAL 90 m3/h — FI 053 PI 062 TI 054 DI 053 XYZ — FQIC 053 — DIT 053 FIT 053 PIT 062 TIT 054

8"-DS-6000-195-Ba TRANSPETRO | FORNEC. — VGA-058; 10"x8"; XV-065; XV-066; XV-067; FCV 053; 1"-DS-6000-205-Ba; 3/4"-DS-6000-204-Ba; FORNEC. TRANSPETRO — VGA-059

PIT 064; TIT 056; PROVER

FAH 310 m3/h FAL 90 m3/h — FI 054 PI 063 TI 055 DI 054 XYZ — FQIC 054 — DIT 054 FIT 054 PIT 063 TIT 055

8"-DS-6000-201-Ba; 8"-DS-6000-197-Ba; 8"-DS-6000-200-Ba; 8"-DS-6000-199-Ba

8"-DS-6000-196-Ba TRANSPETRO | FORNEC. — VGA-056; XV-063; XV-064; XV-062; FCV 054; VGA-057; 3/4"-DS-6000-203-Ba; FORNEC. TRANSPETRO; PSV 064 SET 10,0 kgf/cm²

8"-DS-6000-198-Ba; 8"-DS-6000-202-Ba; 8"-DS-6000-196-Ba; 8"x6"

2"-OC-6000-191-Ba

FAH 620 m3/h FAL 90 m3/h TAH 65°C TAL 20°C — FI 050 PI 058 TI 050 DI 050 XYZ — FQIC 050 — DIT 050 FIT 050 PIT 058 TIT 050

10"-OC-6000-179-Ba TRANSPETRO | FORNEC. — VGA-054; 16"x10"; XV-059; XV-060; XV-061; FCV 050; VGA-055; 2"-OC-6000-191-Ba; 2"-HC-6000-192-Ba; 10"-OC-6000-182-Ba

FAH 620 m3/h FAL 90 m3/h TAH 65°C TAL 20°C — FI 051 PI 059 TI 051 DI 051 XYZ — FQIC 051 — DIT 051 FIT 051 PIT 059 TIT 051

10"-OC-6000-178-Ba TRANSPETRO | FORNEC. — VGA-052; XV-071; XV-070; XV-056; FCV 051; VGA-053; 10"-OC-6000-187-Ba; 1"-OC-6000-190-Ba; 10"x12"; 12"-OC-6000-178-Ba; 10"-OC-6000-227-Ba; 10"-OC-6000-186-Ba; XV-057; XV-058; VGA-063 NOTA 5; VGA-082; 10"-OC-6000-181-Ba

PSV 061 SET 10,0 kgf/cm²; PSV 060 SET 10,0 kgf/cm²; PIT 061; TIT 053; PROVER; 1"-OC-6000-189-Ba

FAH 620 m3/h FAL 90 m3/h TAH 65°C TAL 20°C — FI 052 PI 060 TI 052 DI 052 XYZ — FQIC 052 — DIT 052 FIT 052 PIT 060 TIT 052

10"-OC-6000-177-Ba TRANSPETRO | FORNEC. — VGA-050; 16"x10"; XV-053; XV-054; XV-055; FCV-052; VGA-051; 10"-OC-6000-185-Ba; 10"-OC-6000-184-Ba; 10"-OC-6000-183-Ba; 10"-OC-6000-180-Ba; 10"-OC-6000-188-Ba

MONTADO NO CAMPO

ABRE HS | FECHA HS | PARA HS; L/R HS; ABERTA ZLH | FECHADA ZLL; ZSH; ZSL; M

NA SALA DE CONTROLE

FALHA XAL (CONFORME ESPECIFICAÇÃO DA VÁLVULA)

ABERTA ZLH | FECHADA ZLL | PARADA ZLX

ABRE HS | FECHA HS | PARA HS; L/R XL

DETALHE TÍPICO PARA VÁLVULA MOTORIZADA

8"-DS-6000-196-Ba — 8"x6" — VGA-061

PIT 066; PI 051; AMOSTRAGEM; XV-069; MA-051A/B/C

2"-HC-6000-219-Ba; 2"-HC-6000-221-Ba; 2"-HC-6000-222-Ba; PSV 066 SET 10,0 kgf/cm²; CONTENÇÃO; 2"-HC-6000-220-Ba; 2"-HC-6000-218-Ba; B-4200.0203B; LIGA DESL. HS 006A HS 006B

2"-HC-6000-194-Ba; 2"-HC-6000-193-Ba; PIT 065; PI 050; AMOSTRAGEM; XV-068; 12"x8"; VGA-060; 8"x6" MA-050A/B/C; MA-050D/E/F

2"-HC-6000-214-Ba; 2"-HC-6000-216-Ba; 2"-HC-6000-217-Ba; PSV 065 SET 10,0 kgf/cm²; CONTENÇÃO; 2"-HC-6000-215-Ba; 2"-HC-6000-213-Ba; B-4200.0203A; LIGA DESL. HS 005A HS 005B

PIER SECUNDÁRIO

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

DE-4200.02-6125-944-PTI-002 FLUXOGRAMA – ÓLEO COMBUSTÍVEL
DE-4200.02-6120-944-PTI-004 FLUXOGRAMA – ÓLEO DIESEL
DE-4200.02-6000-943-PTD-001 – FLUXOGRAMA DE PROCESSO – OC
DE-4200.02-6000-943-PTD-002 – FLUXOGRAMA DE PROCESSO – MGO

NOTAS GERAIS

1. ESTE PROJETO PREVÊ A INSTALAÇÃO DAS EMEDs, PROVER E SISTEMA DE CARREGAMENTO DO PIER SECUNDÁRIO.
2. PARA SIMPLIFICAR O NÚMERO DO TAG DE INSTRUMENTOS, O CÓDIGO QUE IDENTIFICA A INSTALAÇÃO FOI OMITIDO. EXEMPLO: SIMPLIFICADO HS-001A / COMPLETO HS-4200.02001A.
3. FILTRO CHAPÉU DE BRUXA TIPO CESTA DE CHAPA PERFURADA RESISTENTE À CORROSÃO, COM DIÂMETRO DOS ORIFÍCIOS DE 3/8" PARA LINHAS DE OC E 1/4" PARA LINHA DE MGO. A RAZÃO DE ÁREA ABERTA DEVE SER 2:1 (200% DA SEÇÃO DO TUBO). DEVE SER INSTALADO EM SPOOL PARA PERMITIR ACESSO.
4. AS ESTAÇÕES DE MEDIÇÃO E OS PROVADORES SÃO ESCOPO DO FORNECEDOR, EXCETO VÁLVULAS DE ALÍVIO INDICADAS NESTE FLUXOGRAMA.
5. O ALINHAMENTO DA EMED DA LINHA F-02 COM O PIER DE BARCAÇA DEVE SER MANTIDO COM RAQUETE E LACRE MECÂNICO NA VÁLVULA. SÓ PODERÁ UTILIZAR ESSE ALINHAMENTO EM CASO DE MANUTENÇÃO DA EMED PARA O PIER DE BARCAÇAS. NESSE CASO, É NECESSÁRIO BLOQUEAR O ALINHAMENTO PARA A LINHA F-02 COM LACRE MECÂNICO COM O DEVIDO REGISTRO.
6. AS EMEDS DEVEM TER TOMADA PARA ANÁLISE DE DENSIDADE EM LABORATÓRIO NA CALIBRAÇÃO.

SIMBOLOGIA

TUBULAÇÃO/INSTRUMENTOS NOVOS
EXISTENTE

Ø	EMISSÃO ORIGINAL	27/06/2023	TDQ7	C263	TRL5
REV.	DESCRIÇÃO	DATA	EXEC.	VERIF.	APROV.

DE ACORDO COM O DOCUMENTO PE-3TP-00218 AS INFORMAÇÕES DESTE DOCUMENTO SÃO PROPRIEDADE DA TRANSPETRO, SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE. FORMULÁRIO PERTENCENTE A PETROBRAS N-381 REV M.

TRANSPETRO | DIRETORIA DE ENGENHARIA E TECNOLOGIA

CLIENTE: TP/DOP/DTNNESE/UO-RJMG/ANGRA/OP

PROJETO: ABASTECIMENTO DE BUNKER - PÍER SECUNDÁRIO

ÁREA: TERMINAL DE ANGRA DOS REIS - ÁREA AUXILIAR

TÍTULO: FLUXOGRAMA DE ENGENHARIA EMED E PÍER SECUNDÁRIO

DESENHO: TPP-535

PROJETO BÁSICO | ESCALA: INDICADA | FOLHA: 01 DE 01

INTERNA

Nº: DE-4200.02-6000-944-PTD-002

A1 - 841 x 594